

Instructions d'utilisation

S'il vous plaît lire et conserver ces instructions. Lire attentivement avant de monter, installer, utiliser ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité, sinon, il y a risque de blessure et/ou dégâts matériels! Conserver ces instructions comme référence.



Compresseurs d'air

Description

Compresseurs d'air sont conçus pour fournir de l'air comprimé aux outils pneumatiques, pistolets pulvérisateurs, vannes pneumatiques et actionneurs. Les pompes fournies avec ces modèles ont des roulements lubrifiés. Un peu d'huile sera présent dans l'air comprimé initial. Il est nécessaire d'utiliser un filtre pour les applications qui exigent l'air qui est libre de l'huile. Les compresseurs d'air doivent être installés sur un plancher solide. N'importe quel autre usage de ces modèles peuvent annuler la garantie et le fabricant niera toute responsabilité pour problèmes ou dommages résultant de mauvais usage.

Directives de sécurité

Ce manuel contient de l'information très importante qui est fournie pour la SÉCURITÉ et pour ÉVITER LES PROBLÈMES D'ÉQUIPEMENT. Rechercher les symboles suivants pour cette information.

⚠ DANGER

Danger

indique une situation hasardeuse imminente qui RÉSULTERA en perte de vie ou blessures graves.

⚠ AVERTISSEMENT

Avertissement

indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en perte de vie ou blessures graves.

⚠ ATTENTION

Attention

indique une situation hasardeuse potentielle qui PEUT résulter en blessures.

⚠ AVIS

Avis

indique de l'information importante pour éviter le dommage de l'équipement.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas utiliser un modèle qui a été endommagé pendant le transport, la manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut résulter en explosion et peut causer des blessures ou dégâts matériels.

Sécurité générale

Puisque le compresseur d'air et les autres pièces détachées (pompe, pistolets, filtres, graisseurs, tuyaux, etc.) font partie d'un système de haute pression, il est nécessaire de suivre les précautions suivantes:

1. Lire attentivement tous manuels compris avec ce produit. Se familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation.
2. Suivre tous les codes d'électricité et de sécurité locaux.
3. Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation doivent être autorisées à se servir du compresseur.
4. Garder les visiteurs à l'écart de/et NE JAMAIS permettre les enfants dans l'endroit de travail.
5. Utiliser des lunettes de sécurité et la protection auditive pendant l'utilisation du modèle.
6. Ne pas se tenir debout sur/ou utiliser le modèle comme une prise.
7. Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, faiblesse ou fuites avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces défectueuses avant l'utilisation.

⚠ DANGER

Avertissement d'air respirable

Ce compresseur/pompe N'EST PAS équipé pour et NE DEVRAIT PAS être utilisé «comme soi» pour fournir de l'air respirable. En cas d'applications d'air pour la consommation humaine, le compresseur d'air/pompe doit être équipé avec de l'équipement de sécurité en canalisation et d'alarme. Cet équipement additionnel est nécessaire pour filtrer et purifier l'air afin d'atteindre les spécifications minimales pour la respiration Grade D décrite dans le Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 – 1966, OSHA 29 CFR 1910.134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

DÉNÉGATION DES GARANTIES

SI LE COMPRESSEUR EST UTILISÉ POUR LES APPLICATIONS D'AIR RESPIRABLE ET L'ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ EN CANALISATION ET D'ALARME N'EST PAS UTILISÉ SIMULTANÉMENT, LES GARANTIES EN EXISTENCE SERONT ANNULÉES, ET NORTECH NIE TOUTE RESPONSABILITÉ POUR N'IMPORTE QUELLE PERTE, BLESSURE OU DOMMAGE.

8. Inspecter le degré de serrage de toutes attaches par intervalles réguliers.

⚠ AVERTISSEMENT

Les moteurs, l'équipement et les commandes électriques peuvent causer des arcs électriques qui peuvent allumer un gaz ou une vapeur inflammable. Ne jamais utiliser ou réparer le modèle près d'un gaz ou d'une vapeur inflammable. Ne jamais entreposer les liquides ou gaz inflammables près du compresseur.



⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais utiliser un compresseur sans carter de courroie.



Compresseurs d'air

Sécurité générale (suite)

Ce modèle peut démarrer sans avis. Le contact avec les pièces mobiles peut causer des blessures personnelles ou dégâts matériels.

9. Ne pas porter de vêtements flottants ou bijouterie qui peuvent se prendre dans les pièces mobiles du modèle.

⚠ ATTENTION

Les pièces du compresseur peuvent être chaudes même si le modèle n'est pas en marche.



10. Garder les doigts à l'écart d'un compresseur qui est en marche; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou brûlures.
11. Si le compresseur vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication d'un problème.
12. Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive.

⚠ AVERTISSEMENT *Une soupape de sûreté ASME avec un réglage qui ne dépasse pas 200 psi pour les compresseurs à deux stages DOIT être installée dans les canalisations d'air ou dans le réservoir pour ce compresseur. La soupape de sûreté ASME doit avoir une classification de débit et de pression suffisante afin de protéger les pièces détachées sous pression contre l'éclatement. La classification de sûreté maximale de pression pour la pompe est 150 psi. La soupape de sûreté dans le refroidisseur ne fournit pas de protection pour le système.*

⚠ ATTENTION

La pression maximale de service est 150 psi pour les compresseurs à deux stages. Ne pas utiliser avec manostat ou soupapes qui sont réglés à plus que 150 psi.

13. Ne jamais essayer d'ajuster la soupape de sûreté ASME. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et autres accumulations.

⚠ DANGER

Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir! Le soudage, perçage ou autres modifications peuvent affaiblir le réservoir et



peut résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé.

⚠ AVIS

Purger le liquide du réservoir quotidiennement.

Purger le liquide du

14. L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour la rouille et la corrosion ou autre dommage.
15. L'air déplacé peut agiter la poussière et les débris qui peuvent être dangereux. Vidanger l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système de compresseur.

PRÉCAUTIONS DE PULVÉRISATION

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.



16. Ne pas fumer pendant la pulvérisation de peinture, d'insecticides ou autres matières inflammables.
17. Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien ventilé pour éviter le risque de blessures et d'incendie.
18. Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le compresseur.
19. Suivre les instructions du fabricant pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.

⚠ AVERTISSEMENT

Possibilité de blessure. Ne pas diriger l'air comprimé vers le corps.

Installation

⚠ AVERTISSEMENT

Débrancher, étiqueter et verrouiller la source de courant électrique et dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien du modèle.



⚠ ATTENTION

Ne pas soulever ni déplacer le modèle sans équipement convenable.

Ne pas soulever le modèle avec les tuyaux ou refroidisseurs. Ne pas utiliser le modèle pour soulever d'autre équipement qui est attaché.

⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser les palettes d'expédition pour monter le compresseur.

Installer et utiliser le modèle à au moins 24 po d'une obstruction et dans un endroit propre et bien ventilé. La température de l'air dans l'endroit ne devrait pas dépasser 100°F. Ceci assure un débit d'air sans obstruction pour refroidir le compresseur et permet de l'espace pour l'entretien.

⚠ ATTENTION

Ne pas situer d'air du compresseur près de vapeurs, pulvérisation de peinture, endroits de jet au sable ou n'importe quelle autre source de contamination.

REMARQUE: Si le compresseur est utilisé dans un endroit chaud et humide, il est nécessaire de fournir au compresseur de l'air extérieur propre et sec. Cet air devrait être canalisé d'une source externe.

MONTAGE DU RÉSERVOIR

Le réservoir devrait être boulonné dans un plancher en béton plat et égal ou sur une fondation en béton séparée.

Ne pas trop serrer les boulons en utilisant les tampons isolateurs afin de permettre que les tampons absorbent les vibrations. Un tuyau ou raccord flexible doit être installé entre le réservoir et la tuyauterie de service.

⚠ AVERTISSEMENT

Manque d'installer le réservoir correctement peut causer des fentes aux joints soudés et une possibilité d'éclatement.



TUYAUTERIE

⚠ AVERTISSEMENT

Ne jamais utiliser les tuyaux en plastique (CPV) pour l'air comprimé. Ceci peut résulter en blessures graves ou perte de vie.

N'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible branché au modèle doit pouvoir résister à la température qui est produite et doit conserver la pression. Toutes les pièces détachées pressurisées du système d'air doivent avoir une classification de pression supérieure ou égale au réglage de la soupape de sûreté ASME de 200 psi.

Installation (suite)

La sélection ou l'installation incorrecte de n'importe quel tube, tuyau ou tuyau flexible peut résulter en éclatement et en blessures.

Brancher le système de tuyauterie au réservoir en utilisant un raccord de même taille que celui de l'orifice d'échappement.

INSTALLATION D'UNE SOUPAPE D'ARRÊT

Une soupape d'arrêt devrait être installée sur l'orifice d'échappement du réservoir pour régler le débit d'air du réservoir. La soupape devrait être située entre le réservoir et le système de tuyauterie.

⚠ AVERTISSEMENT *Ne jamais installer une soupape d'arrêt entre la pompe du compresseur et le réservoir. Ceci peut résulter en blessures personnelles et/ou dommage à l'équipement. Ne jamais utiliser un appareil de réduction dans le tuyau flexible de refoulement.*

Pour un système d'installation permanent pour la distribution d'air comprimé, calculer la longueur du système et choisir la taille du tuyau selon le tableau. Enterrer les lignes souterraines sous le niveau de gelée et éviter les poches où la condensation pourrait s'accumuler et geler.

TAILLE DE TUYAU MINIMUM POUR CANALISATION D'AIR COMPRIMÉ

CFM	Longueur Du Système			
	25'	50'	100'	250'
20	3/4"	3/4"	3/4"	1"
40	3/4"	1"	1"	1"
60	3/4"	1"	1"	1"
100	1"	1"	1"	1 1/4"

Appliquer la pression d'air à la tuyauterie et s'assurer que toutes les jointures sont sans fuites AVANT de couvrir les lignes souterraines. Rechercher et réparer toutes les fuites dans les tuyaux et raccords avant d'utiliser le compresseur.

INSTALLATION DE FILS

⚠ AVERTISSEMENT *Seul un électricien qualifié doit effectuer les connexions électriques et l'installation de fils.*

L'installation doit être conforme aux codes locaux et nationaux.

⚠ AVERTISSEMENT *L'installation de fils incorrecte peut résulter en surchauffage, court-circuit et incendie.*

L'installation de fils doit être conforme aux National Electrical Code et aux codes et règlements locaux concernant les appareils électriques et l'installation de fils. Consulter avec et observer ceux-ci. Utiliser la taille correcte de fil et assurer que:

1. L'ampérage du service est suffisant.
2. La ligne d'alimentation correspond avec le moteur (tension, cycles et phase).
3. La taille du fil de ligne est correcte et qu'il n'y a pas d'autre équipement qui fonctionne sur la même ligne. Le tableau indique la taille minimum de fil pour les installations de compresseurs.

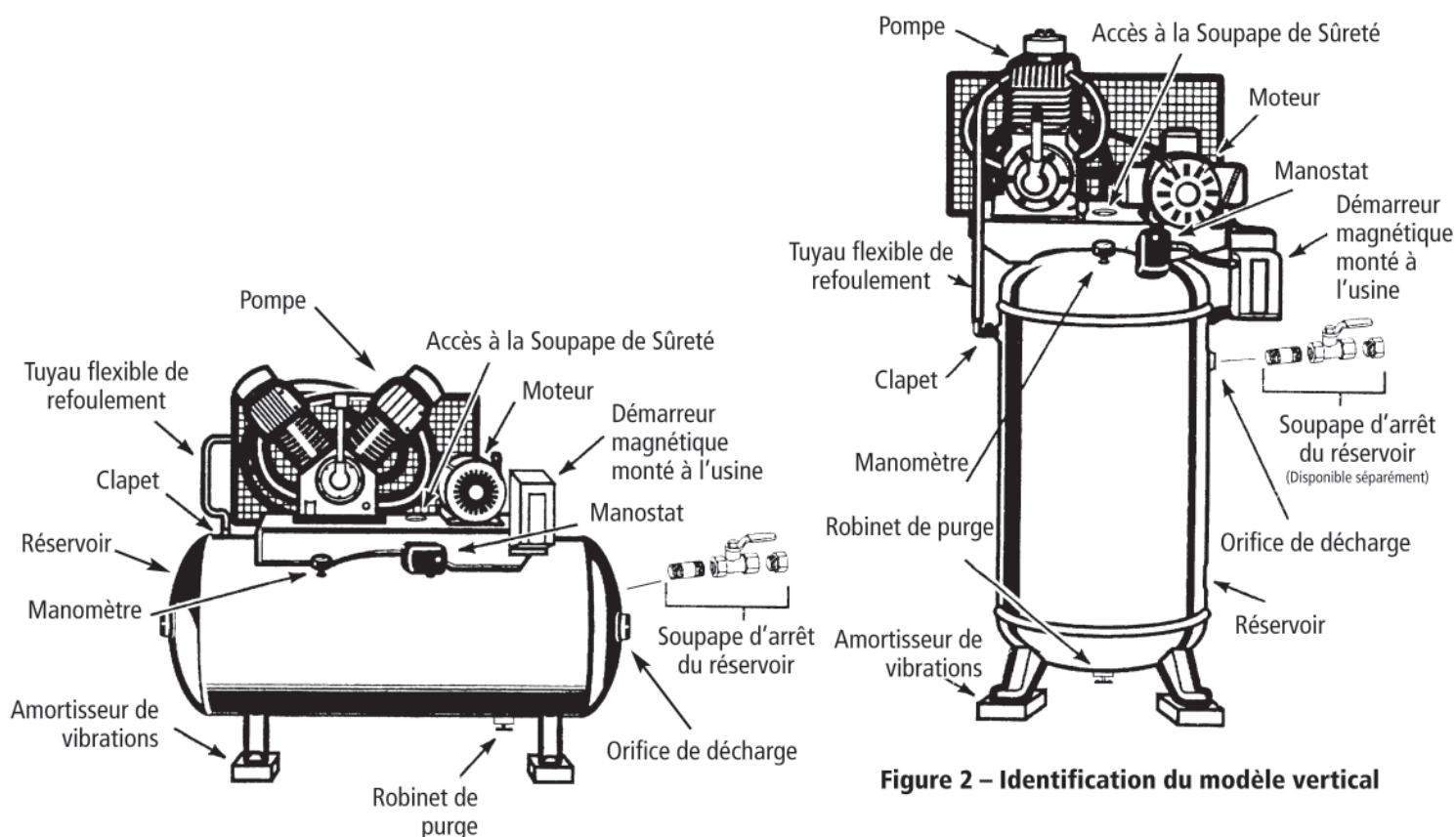


Figure 2 – Identification du modèle vertical

Figure 1 – Identification du modèle horizontal

Compresseurs d'air

Installation (suite)

**TAILLE DE FIL MINIMUM
UTILISER LE FIL EN CUIVRE 75°C**

HP	Mono- Phasé 230V	Triphasé	
		208/230V	460/575V
5	8 AWG	12 AWG	14 AWG
7,5	8 AWG	10 AWG	12 AWG
10	6 AWG	8 AWG	12 AWG
15	N/A	6 AWG	10 AWG
25	N/A	3 AWG	8 AWG

Les tailles recommandées peuvent être plus larges que le minimum exigé par les règlements locaux. En ce cas, la taille plus large devrait être utilisée pour éviter une perte de tension. Le prix d'un fil plus large est minimal en comparaison au prix d'un moteur ou réparation du moteur.

MISE À LA TERRE

⚠ DANGER

Les composantes électriques qui ne sont pas correctement mise à la terre risquent de subir des secousses électriques. Assurez-vous que toutes les pièces soient mise à la terre correctement pour éviter les blessures personnelles ou la perte de vie.



Ce produit **doit** être mis à la terre pour diminuer le risque de secousse électrique en fournissant un fil d'échappement s'il y arrive un court-circuit. Ce produit doit être installé et utilisé avec un cordon d'alimentation qui a un fil de terre.

BRANCHEMENT DU MOTEUR ET INSTALLATION DU DÉMARREUR

La protection contre les surcharges N'EST PAS incorporée sur les moteurs de taille 184T, 215T, 254T et 284T. Un démarreur magnétique est exigé. Utiliser le schéma d'installation de fils.

Changement de la tension alternative sur les moteurs triphasés de classification 230/460:

1. Remettre à neuf la canalisation électrique selon la plaque de données située sur le moteur ou selon les instructions.
2. Vérifier la classification électrique du démarreur magnétique et remplacer les pièces détachées du protecteur de surcharge thermique ou le démarreur magnétique si nécessaire. La classification en tension et en ampères est indiquée sur la plaque indicatrice du moteur.

SENS DE ROTATION

REMARQUE: La rotation incorrecte peut diminuer la durée du modèle. Le sens de rotation doit être dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (indiquée par une flèche sur le volant) quand vous êtes en face du volant. La plaque indicatrice du moteur indique

l'information pour l'installation des fils pour la rotation au sens contraire des aiguilles d'une montre.

La bonne direction est très importante. Le sens de rotation pour un moteur triphasé peut être inversé en échangeant deux fils. Pour moteurs monophasés, se référer à la plaque indicatrice du moteur.

IMPORTANT: Vérifier la rotation du moteur avant d'utiliser le compresseur.

Fonctionnement

Toutes les pompes de compresseur lubrifiées débitent un peu d'humidité et d'huile avec l'air comprimé. Installer l'équipement pour récupérer l'eau/huile et les commandes convenables à l'application.

⚠ AVIS

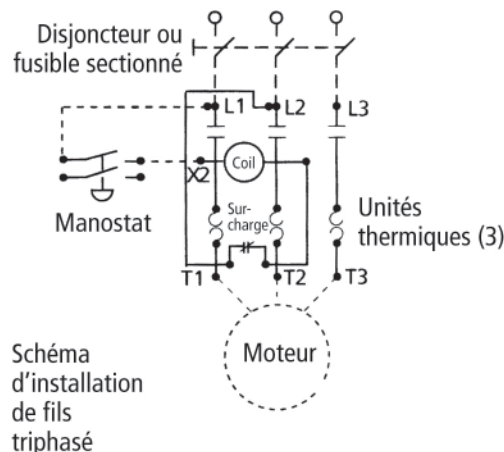
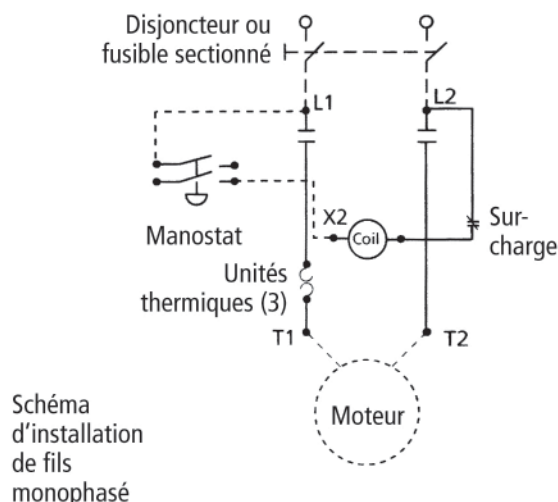
Manque d'installer

l'équipement pour la récupération d'eau/ huile peut endommager les machines ou l'équipement.

CARTERS

⚠ DANGER

Le carter de courroie fourni ne doit pas être enlevé.



Pour les moteurs de taille 184T, 215T, 254T ou 284T. Se référer à la plaque indicatrice sur le moteur.

Fonctionnement (suite)

Toutes les pièces mobiles doivent être protégées. Tous les couvercles électriques doivent être installés avant de mettre en circuit.

GRAISSAGE

ATTENTION

Remplir la pompe avec de l'huile pour compresseurs de viscosité simple, sans détergent, ISO 100 (SAE 30). Une huile synthétique (SAE 5W30) peut aussi être utilisée. Ajouter de l'huile seulement à travers du bouchon de remplissage d'huile. Remplir jusqu'au centre du hublot (Voir la Figure 3).

REMARQUE: L'utilisation de l'huile pour moteurs d'automobile produit de l'encrassement carbonneux sur les soupapes et peut raccourcir la durée des – et nécessiter plus de service aux soupapes. Ne pas utiliser du fluide hydraulique ATF, l'huile à deux-étapes ou n'importe quel produit de traitement d'huile. Ne pas utiliser l'huile synthétique diester.

FONCTIONNEMENT DE LA POMPE À HUILE (POUR POMPES À GRAISSAGE PRESSURISÉ SEULEMENT)

Le fonctionnement de la pompe à huile doit être vérifié avant de mettre le compresseur en service.

1. Faire fonctionner le compresseur pendant 2 minutes et tourner le filtre d'huile au sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'huile coule entre le filtre et la surface du carter.
2. Si l'huile ne coule pas, mettre le compresseur OFF et amorcer la pompe à huile.

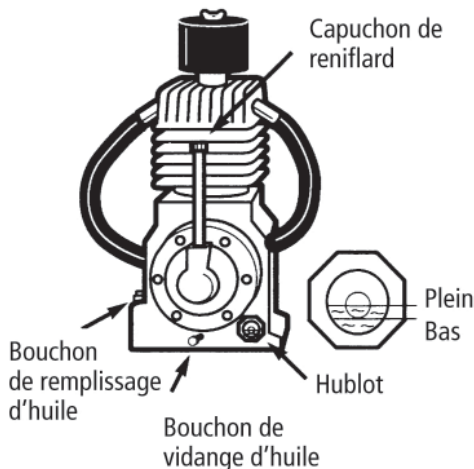


Fig. 3 – Schéma de remplissage d'huile

3. Desserrer les écrous en laiton sur les tubes de départ d'huile. Enlever l'écrou en laiton supérieur et déclencher le coude du tube du carter de la pompe à huile.
4. Gicler l'huile librement dans le trou de montage pour amorcer la pompe à huile. Remonter en s'assurant de ne pas écraser le tube en trop serrant les écrous. Le système doit être hermétique afin de fonctionner.

5. Répéter étape 1.

RODAGE RECOMMANDÉ

Le compresseur doit fonctionner pour une heure continuellement afin de permettre l'ajustage des segments de piston.

1. Ouvrir le robinet de purge et faire fonctionner le compresseur pour 60 minutes (Voir la Figure 4).

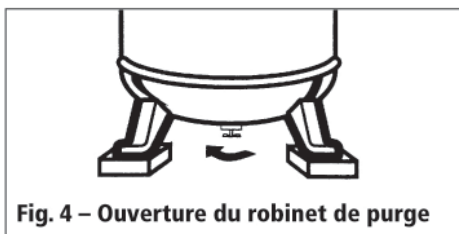


Fig. 4 – Ouverture du robinet de purge

2. Arrêter le compresseur et fermer le robinet de purge. Le compresseur est maintenant prêt à utiliser.

Si le compresseur est utilisé sous des conditions humides de courtes durées, l'humidité peut se condenser dans le carter et l'huile peut paraître crémeuse. L'huile qui est contaminée avec de l'eau condensée ne fournit pas de lubrification suffisante et doit être remplacée immédiatement. L'utilisation de l'huile contaminée peut endommager les roulements, pistons, cylindres et bagues et n'est pas couverte par la garantie. Pour éviter la condensation d'eau dans l'huile, il est nécessaire de faire fonctionner le compresseur à 150 psi en ouvrant le robinet de purge ou une soupape d'air qui est branchée au réservoir ou à un tuyau. Faire fonctionner la pompe pendant une heure au moins une fois par semaine ou plus souvent si la condensation se manifeste.

IMPORTANT: Changer l'huile après les 10 à 20 premières heures de fonctionnement.

MANOSTAT, DÉMARRAGE – ARRÊT

REMARQUE: La pression de service maximale du compresseur est 175 psi.

Ne pas altérer les réglages de pression sur les pièces de commandes afin qu'ils dépassent cette limite.

Le compresseur démarre et s'arrête selon les réglages de manostat qui sont réglés d'avance. Le manostat doit être branché à un démarreur magnétique qui commande le moteur électrique. Le manostat a un appareil de déchargement qui est une soupape qui sert à ventiler l'air et permet le démarrage facile du modèle (Voir la Figure 5).

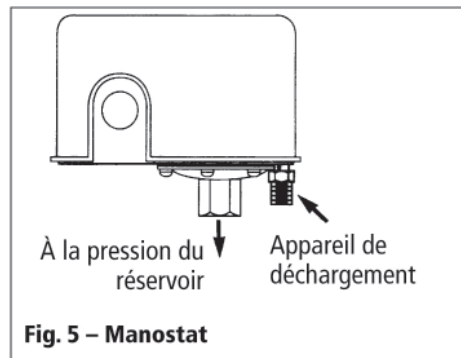


Fig. 5 – Manostat

FONCTIONNEMENT CONTINU

Pour la conversion au fonctionnement continu, il est nécessaire d'installer un appareil de déchargement séparé tel qu'un Load Genie entre la pompe et le réservoir. Le clapet original doit être enlevé.

RENIFLARD DU CARTER

Un peu d'huile peut s'accumuler à l'ouverture du reniflard du carter pendant les conditions de fonctionnement sévères ou pendant le premier démarrage. Ceci diminuera après le rodage et une fois que les segments de piston sont ajustés.

Compresseurs d'air

Entretien

⚠ AVERTISSEMENT

Débrancher, étiqueter, verrouiller la source de puissance et ensuite dissiper toute la pression du système avant d'essayer d'installer, réparer, déplacer ou de procéder à l'entretien.



Vérifier le filtre d'air et le niveau d'huile avant chaque utilisation afin de garder le système de compresseur en bon état de marche. Inspecter la soupape de sûreté ASME quotidiennement (Voir la Figure 6). Tirer sur la bague de la soupape de sûreté et la laisser revenir à sa position normale. Cette soupape laisse échapper de l'air automatiquement si la pression dans le réservoir dépasse la pression maximale réglée d'avance. Remplacer la soupape de sûreté ASME s'il y a une fuite d'air une fois que la soupape est lâchée ou si la soupape est saisie.

⚠ AVERTISSEMENT

Ne pas trifouiller

avec la soupape de sûreté ASME.



Figure 6

RÉSERVOIR

⚠ DANGER

Ne jamais essayer de réparer ou d'ouvrir un réservoir! Le soudage, perçage ou n'importe quelle autre modification peut affaiblir le réservoir et peut résulter en rupture ou en explosion. Toujours remplacer les réservoirs usés, fendus ou endommagés.

⚠ AVIS

Purger le réservoir

quotidiennement.

Le réservoir doit être inspecté soigneusement au moins une fois par année. Vérifier pour des fissures près des soudures. S'il y a une fissure, dissiper la pression du réservoir et le remplacer immédiatement.

GRAISSAGE DU COMPRESSEUR

Voir la section de Fonctionnement. Ajouter de l'huile si nécessaire. Changer l'huile et le filtre chaque trois mois ou après chaque 500 heures d'opération, selon laquelle arrive en premier.

HORAIRE D'ENTRETIEN

Fonctionnement	Quotidien- nement	Semaine	Mensuel- lement	3 Mois
Vérifier la soupape de sûreté	●			
Purger le réservoir (Voir la Figure 4)	●			
Vérifier le niveau d'huile	●			
Vérifier le filtre d'air	●			
Vérifier le refroidisseur (compresseur à deux stages seulement)		●		
Nettoyer les pièces du modèle			●	
Vérifier le serrage de la courroie				●
Changer l'huile (Voir la Figure 3)				●
Changer filtre d'huile (Pour pompes à graissage pressurisé seulement)				●

FILTRE D'AIR

Ne jamais utiliser le compresseur sans un filtre d'air d'admission ni avec un filtre d'air d'admission obstrué. Utiliser de l'air comprimé et souffler sur le filtre pour le nettoyer ou le remplacer si sale. L'utilisation d'un compresseur avec un filtre sale peut augmenter la consommation d'huile et peut augmenter la contamination d'huile dans l'air.

REFROIDISSEUR (COMPRESSEURS À DEUX STAGES SEULEMENT)

⚠ AVERTISSEMENT

Les ailettes du refroidisseur sont pointues, toujours porter des gants et prendre précaution pendant le nettoyage du refroidisseur ou si vous travaillez près du refroidisseur.

Vérifier le serrage de tous les raccords du refroidisseur chaque semaine. Souffler la saleté, la poussière et toutes autres accumulations des ailettes du refroidisseur.

PIÈCES DÉTACHÉES

Mettre hors circuit et utiliser la pression d'air basse pour souffler la poussière et tout autre matériel de la culasse, du moteur, des pales de ventilateur, des canalisations d'air, du refroidisseur et du réservoir mensuellement.

COURROIES

⚠ AVERTISSEMENT

Mettre hors circuit et étiqueter la source de puissance et dissiper toute pression du réservoir pour éviter le mouvement inattendu du modèle.

Vérifier la tension des courroies chaque 3 mois. Ajuster la tension des courroies afin de permettre une déflexion de 0,9 à 1,2 cm avec pression du pouce normale. Aligner les courroies en utilisant une limande contre la face du volant et en touchant le limbe sur les deux bords de la face. Les courroies devraient être parallèles à la limande.

Des rainures dans la plaque de base aident à glisser le moteur d'avant à l'arrière pour ajuster la rigidité des courroies.

ENTREPOSAGE

Pour l'entreposage à courte durée, s'assurer que le compresseur soit entreposé dans sa position normale et dans un endroit frais et protégé.

Guide De Dépannage

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Mesures correctives
Le moteur ronronne et fonctionne lentement ou pas du tout	1. Tension basse ou manque de tension 2. Bobinage de moteur raccourci ou ouvert 3. Clapet ou soupape de déchargement défectueux 4. Manostat défectueux – les contacts ne se ferment pas	1. Vérifier avec un voltmètre, vérifier le relais de surcharge dans le démarreur magnétique ou rajuster l'interrupteur sur le moteur. Si le disjoncteur à réenclenchement se déclenche à maintes reprises, le problème n'est pas avec le moteur. Faire examiner le système électrique par un électricien. 2. Remplacer le moteur 3. Remplacer le clapet ou la soupape de déchargement 4. Réparer ou remplacer le manostat
Appareil de réenclenchement se coupe à maintes reprises ou les fusibles sautent à maintes reprises	1. Réglage du manostat trop haut 2. Clapet défectueux, fuite d'air 3. Mauvaise taille de fusibles ou de réchauffeurs de démarreurs magnétiques 4. Moteurs défectueux	1. Ajuster ou remplacer 2. Nettoyer ou remplacer la soupape défectueuse 3. Vérifier la classification des fusibles et des réchauffeurs 4. Remplacer le moteur
Bruit excessif pendant le fonctionnement	1. Poulie, volant, courroie, carter de courroie, etc, dégagés 2. Manque d'huile dans le carter 3. Montage du compresseur dégagé	1. Serrer 2. Inspecter les roulements pour le dommage, remplir l'huile 3. Caler et serrer
Huile laiteuse dans le réservoir d'huile	Condensation d'eau dans le carter causé par l'humidité élevée	Canaliser l'air à une source d'air moins humide. Faire fonctionner la pompe continuellement pour une heure
Consommation d'huile excessive ou huile dans les canalisations d'air	1. Vérifier s'il y a un problème 2. Restriction à la prise d'air 3. Viscosité d'huile incorrecte 4. Segments de piston usés 5. Fuites d'huile 6. Cylindre rayé	1. Diagnostiquer les problèmes de contamination d'huile en vérifiant l'air de débit ou la consommation d'huile du carter 2. Nettoyer ou remplacer le filtre d'air 3. Vidanger l'huile et remplir à nouveau avec de l'huile de viscosité correcte 4. Remplacer les segments de piston 5. Serrer les boulons, remplacer les joints d'étanchéité ou les joints toriques 6. Remplacer le cylindre
Eau dans l'air de débit	Eau excessive dans le réservoir	Purger le réservoir
Air qui souffle hors de l'orifice d'admission	Soupape d'admission de premier stage en panne (compresseur à deux stages)	Remplacer l'assemblage de soupape
Pression insuffisante	1. Demande d'air trop haute 2. Fuites ou restrictions dans tuyaux ou tubes 3. Patinage de courroies	1. Limiter l'utilisation d'air 2. Vérifier pour les fuites ou restrictions dans les tuyaux ou tubes 3. Serrer les courroies
Le réservoir ne tient pas la pression quand le compresseur est hors circuit et la soupape d'arrêt est fermée	1. Clapet défectueux 2. Vérifier les raccordements pour le serrage 3. Vérifier le réservoir pour des fentes ou trous d'épingle	1. Nettoyer ou remplacer la soupape défectueuse 2. Serrer 3. Remplacer le réservoir. Ne jamais réparer un réservoir endommagé
Usure excessive de courroie. (La poussière légère est normale. Les courroies usées se séparent aux couches)	1. Poulie hors d'alignement 2. Courroies trop serrées ou dégagées	1. Redresser la poulie du moteur 2. Ajuster la tension
La pression du réservoir s'accumule lentement	1. Filtre d'air sale 2. Joint de culasse de cylindre crevé 3. Soupapes d'admission/de sortie usées/cassées 4. Fuites d'air	1. Nettoyer ou remplacer l'élément filtrant 2. Installer un nouveau joint 3. Installer un nouveau montage de plaque de soupape 4. Serrer les joints
La pression du réservoir s'accumule rapidement sur le compresseur	Eau excessive dans le réservoir	Purger le réservoir. Vérifier la vitesse. Voir le tableau Rendement.
Soupape de sûreté ASME s'ouvre pendant que le compresseur fonctionne	1. Réglage incorrect du manostat 2. Soupape de sûreté ASME défectueuse	1. Ajuster afin de baisser la pression (150 psi maximum pour les compresseurs à deux stages) (Voir Fonctionnement) 2. Remplacer la soupape

⚠ DANGER

Ne pas démonter le clapet s'il y a de l'air dans le réservoir